



Montážní předpis

SPOJKA CELOSMRŠTITELNÁ S DVOJITÝM JIŠTĚNÍM

IZO spol. s r. o.
691 08 Bořetice 505
Tel./fax: 519 430 293, 519 430 283
www.izo.cz
e-mail: info@izo.cz

SPOJKA CELOSMRŠTITELNÁ S DVOJITÝM JIŠTĚNÍM

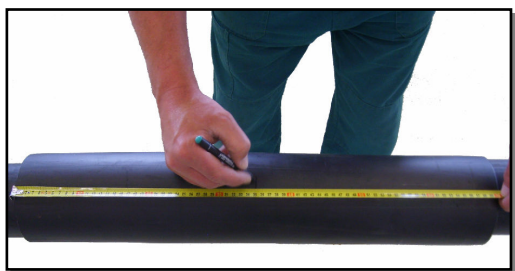
Obnažené konce musíme očistit od hrubých nečistot jako je zemina atd.



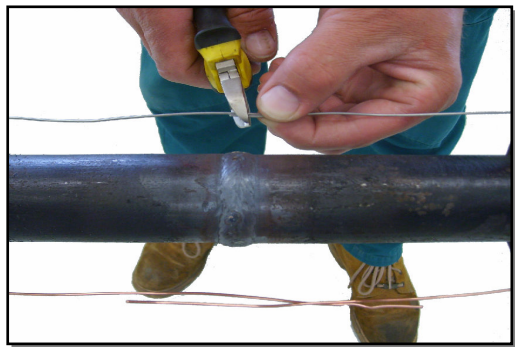
1. Před svařením mědi vodných trubek se na vnější plášť navlékne těleso spojky i s jisticími pásy.

POZOR:

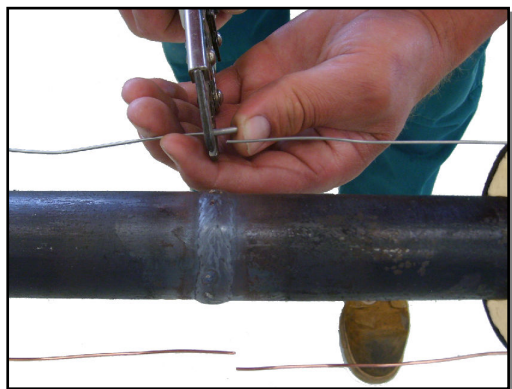
Pokud vznikne časová prodleva mezi provedením sváru a následnou realizací vlastního spoje, je nutné místo spoje chránit před vniknutím vlhkosti, případně mechanických nečistot ap. vhodným materiálem, například obalit místo spoje mikrotenovou fólií a na chráničkách zajistit lepicí páskou.



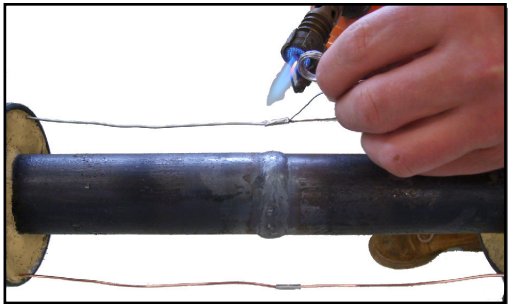
2. Po svaření mědi vodné trubky následuje vyvrtání otvoru ve spojce. Otvor umístíme doprostřed tělesa spojky.



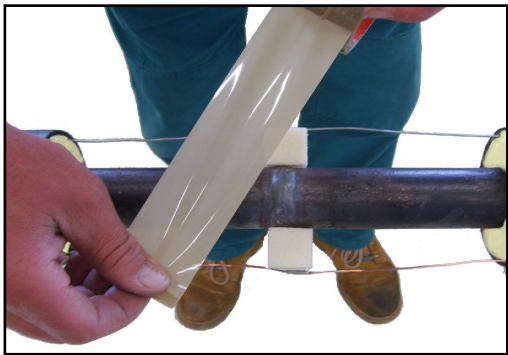
3. Volné konce vodičů se narovnají a zakrátí tak aby se dotýkaly. A provedeme kontrolu monitorovacího systému!



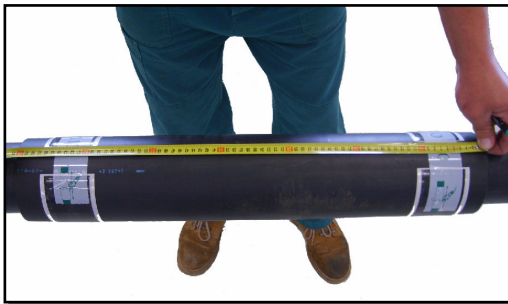
4. Volné konce vodičů se spojí pomocí lisovací spojky.



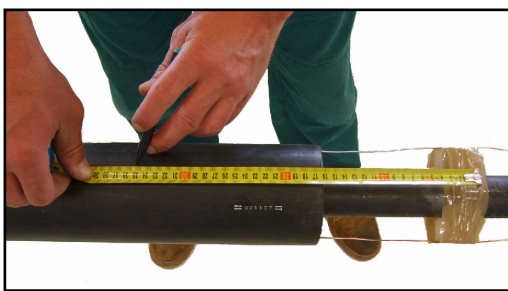
5. Spojení těchto dvou vodičů se musí po zalisování zaletovat.



6. Mezi mědi vodnou trubku a vodiče umístíme PUR kostky, které zamezí případnému dotyku vodiče s trubkou. Následně zajistíme lepicí páskou.



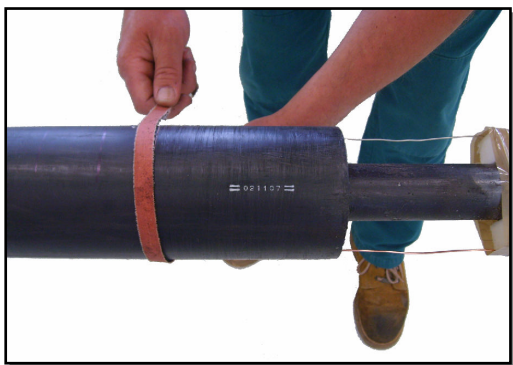
7. Spojku si přeměříme (délka cca 70 cm).



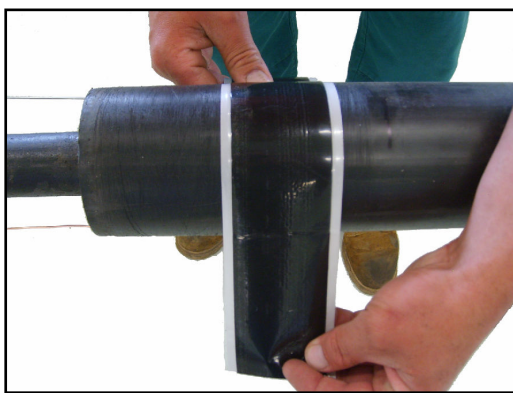
8. Dále navlečeme a vystředíme těleso spojky.



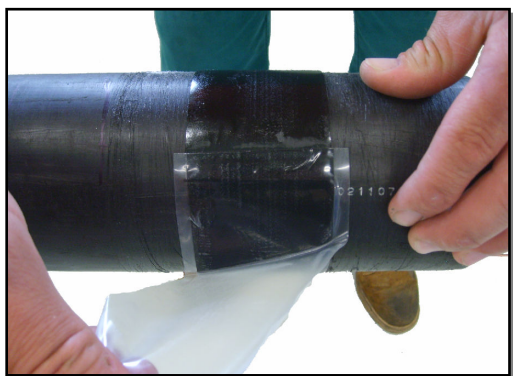
9. Oba konce PE chrániček je nutné řádně odmastit.



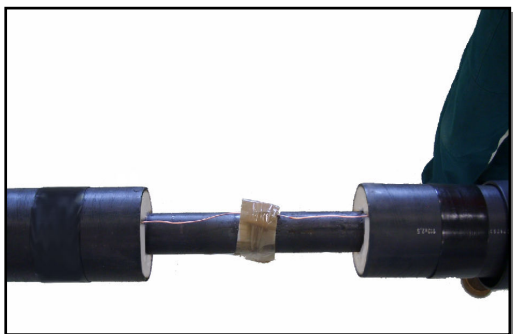
10. Konce PE chrániček se pomocí hrubozrnného brusného plátna zdrsní až po rysku. Musíme dbát na to, aby zdrsnění bylo po celém obvodu a také musíme zajistit, aby se na tento povrch již nedostala nečistota.



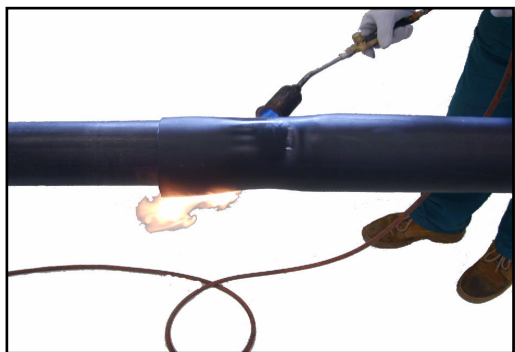
11. Na každou stranu cca 2 cm od rysky umístíme pásek s lepidlem. Nejprve nalepíme na PE chráničku povrch který je chráněný bílou fólií.



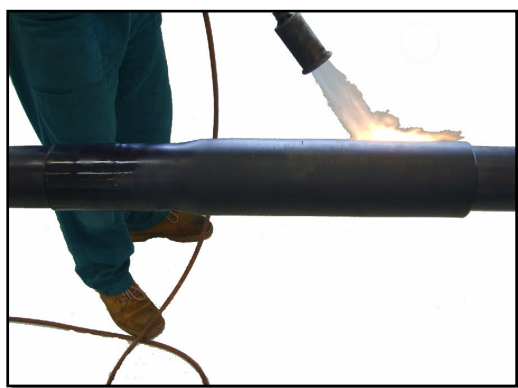
12. Posléze odtrhneme i průsvitnou fólii. Dbáme na to, aby se nám lepidlo nikde nezachytilo a aby jeden konec překrýval druhý.



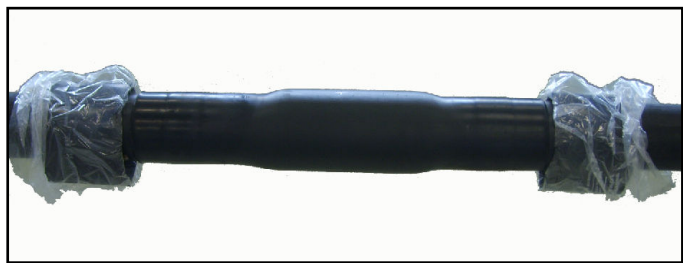
13. Pohled na připravenou spojku před přesunutím pláště a smrštěním.



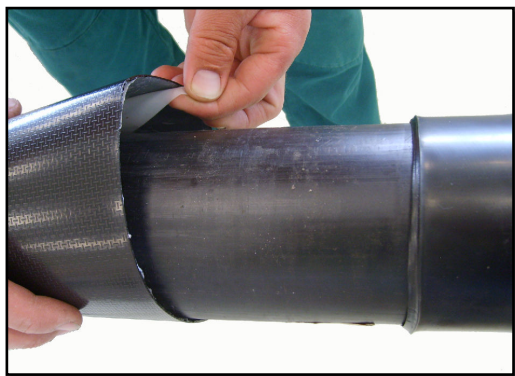
14. Nejprve opatrně navlečeme a vystředíme těleso spojky (dle rysek). Otvor pro vypěnění musí být nahoře. Nyní začíneme s ohřevem. Měkkým plamenem pozvolna nahříváme po celém obvodu tělesa spojky a plamen směřuje k PE chrániče.



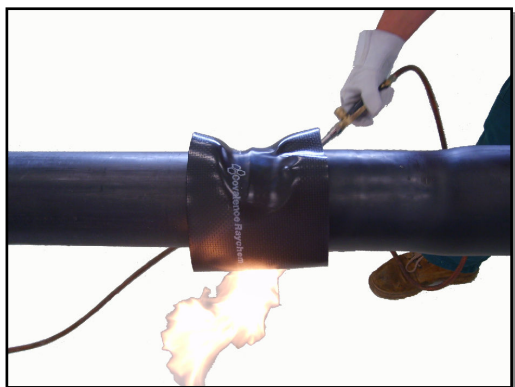
15. Obdobně postupujeme i na druhé straně spojky.



16. Jestliže máme spojované místo takto připravené, můžeme přistoupit k přeplátování spojů.



17. Nejdříve odstraníme fólii z vnitřní strany. Potom převlečeme jistící pás na spoj. Musíme dodržet zásadu, že pás se na šířku umísťuje v poměru 40:60, tzn. že 40% šířky zůstává na PE chrániče a 60% na tělese spojky. Povrch, na kterém bude umístěn jistící pás musíme odmastit a pomocí hrubozrnného brusného plátna zdrsnit.



18. V další fázi přikročíme ke smrštění připraveného pásu. Tento nahříváme měkkým plamenem po celém obvodu od středu k tělesu spojky (viz. A). Dalším krokem je nahřívání od středu pásu směrem k PE chráničce (viz. B).

Detailní postup smršťování.

A.



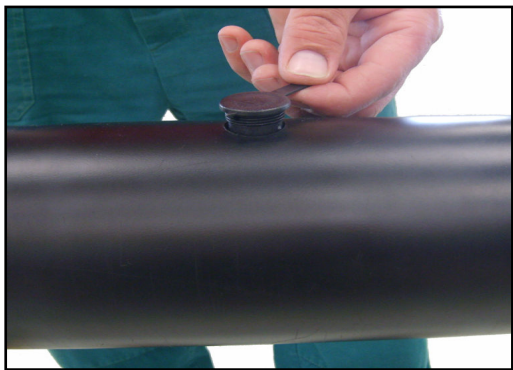
B.



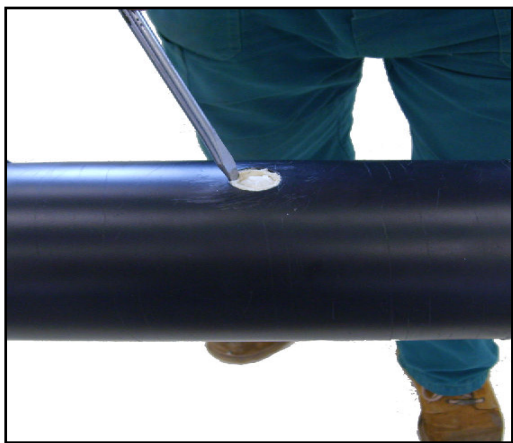
19. Jestliže máme spojované místo takto připravené, necháme cca 20 minut vychladnout.



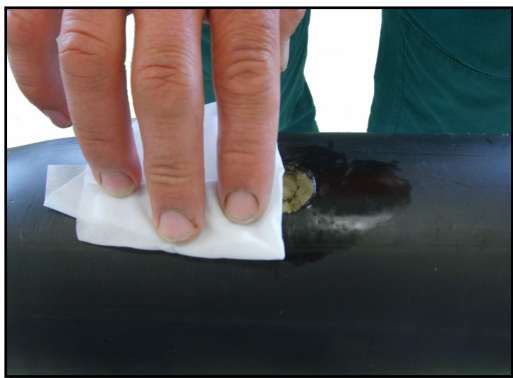
20. Před dopěněním spoje je vhodné těleso spojky předeřhát na cca 40°C. Následuje příprava vypěňovací směsi PUR. Tato je dodána ve dvou lahvičkách tj. složky „A“ a „B“. Obsah lahvičky A se vlévá do B. Nádobu uzavřeme a směs řádně protřepeme cca 15 vteřin, následně obsah vlejeme do tělesa spojky.



21. Po nalití směsi do otvoru otvor řádně zajistíme odvětrávací zátkou. Tato se v první fázi zasune pouze po odvětrávací otvor. Ve chvíli kdy z odvětrávacího otvoru začne vystupovat pěna zátku zarazíme. Doba zrání pěny je cca 30 minut.



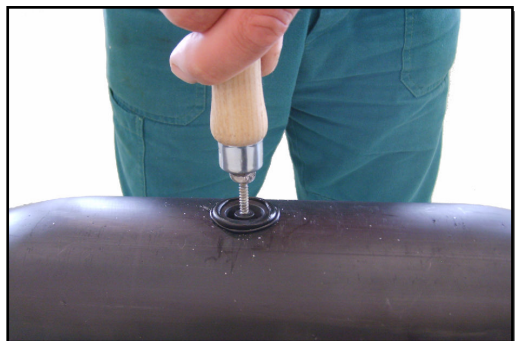
22. Po 30 minutách odstraníme zátku a také vydloubneme část ztuhlé pěny cca 1 cm, aby vznikl prostor pro umístění varné zátky.



23. Otvor musíme odmastit a očistit od PUR pěny.



24. Varnou zátku i otvor nahříváme souběžně.



25. Po dostatečném natavení varnou zátku umístíme do vypěňovacího otvoru.



26. Pohled na kompletní 2x jištěnou spojku.

